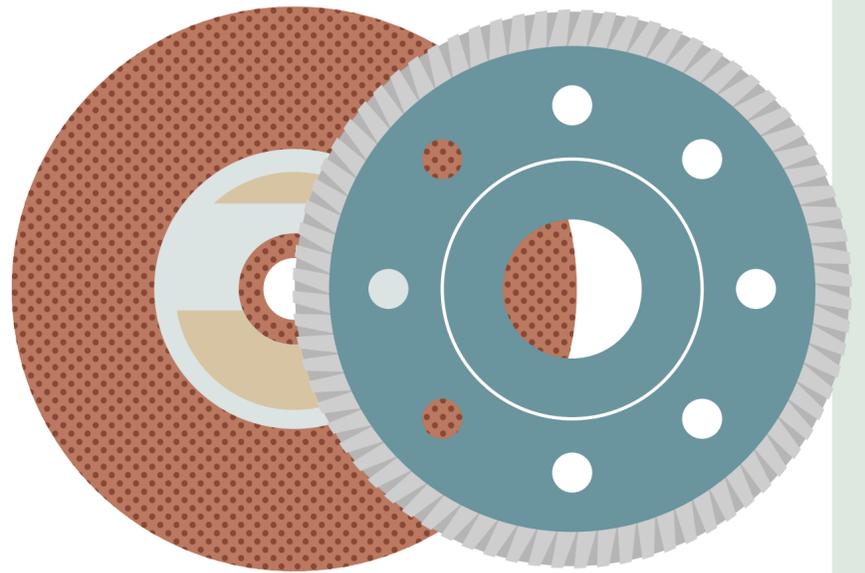


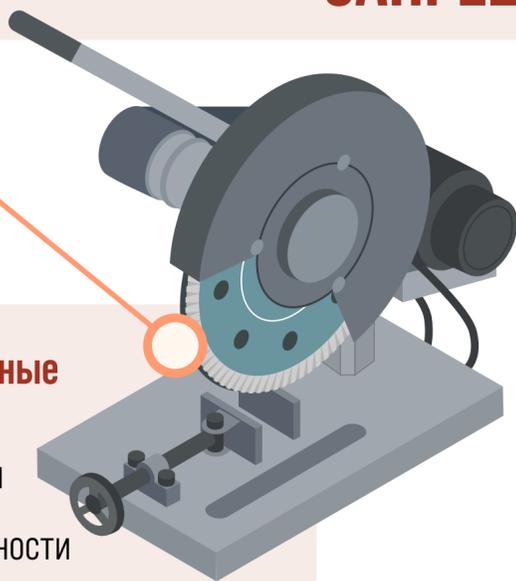
# ПАМЯТКА ПО ОХРАНЕ ТРУДА **«акцион»** Охрана труда

## ПРИ РАБОТЕ С АБРАЗИВНЫМ И ЭЛЬБОРОВЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

- Осматривайте шлифовальные и отрезные круги перед использованием
- Применяйте СИЗ глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц
- Выбирайте марку и диаметр круга с учетом максимально возможной частоты вращения, соответствующей холостому ходу шлифовальной машины
- Отрезку или порезку металла выполняйте кругами, которые соответствуют требованиям технической документации организации-изготовителя на данные ручные шлифовальные машины
- Соблюдайте рабочую скорость круга до 80 м/с

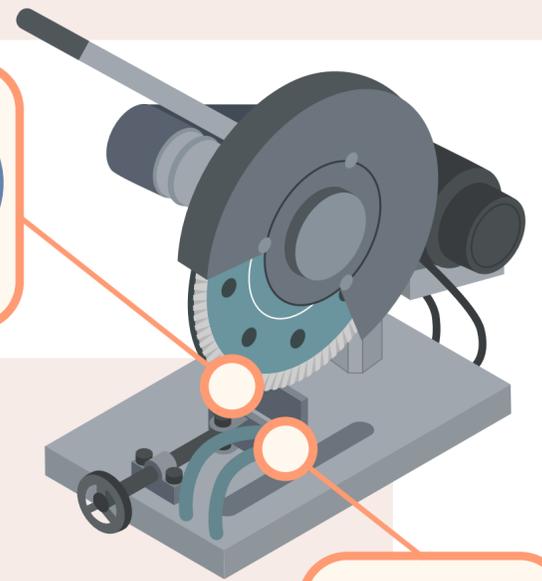
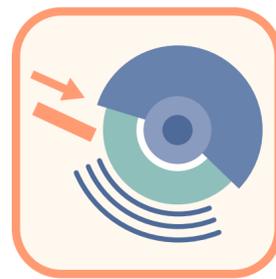


### ЗАПРЕЩЕНО



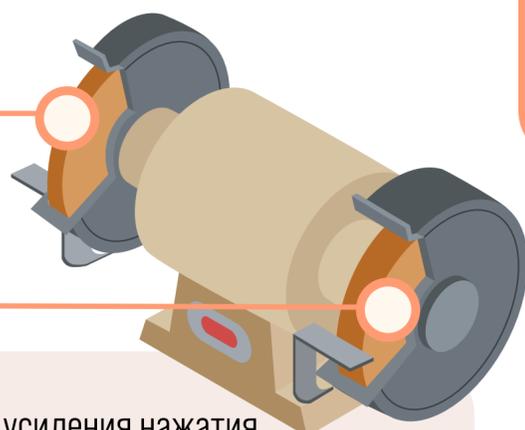
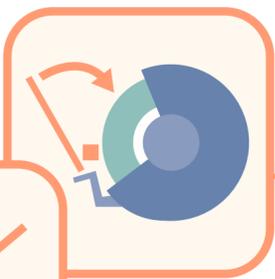
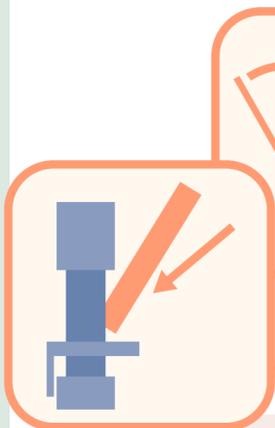
#### Использовать шлифовальные и отрезные круги, если:

- ✗ просрочен срок хранения
- ✗ есть трещины на поверхности
- ✗ отслаивание эльборосодержащего слоя
- ✗ не соответствуют требованиям технической документации организации-изготовителя и технических регламентов

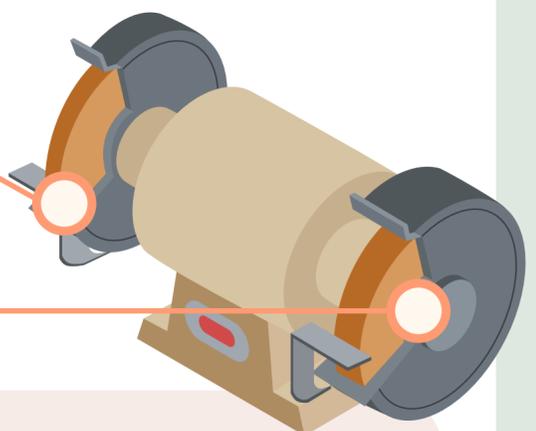
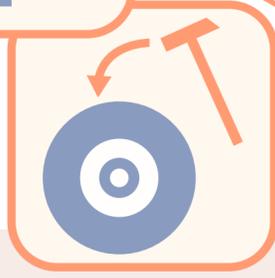
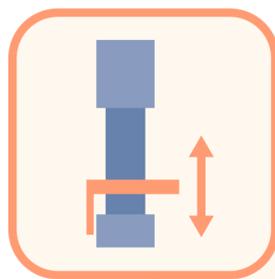


- ✗ Тормозить вращающийся круг нажатием на него

- ✗ Работать с инструментом без смазочно-охлаждающей жидкости, если она предусмотрена



- ✗ Использовать рычаг для усиления нажатия обрабатываемых деталей на шлифовальный круг на станках с ручной подачей изделий
- ✗ Работать боковыми или торцевыми поверхностями круга, если они не предназначены для этого вида работ



- ✗ Переустанавливать подручники во время работы при обработке шлифовальными кругами изделий, которые не закреплены на станке
- ✗ Применять насадки на гаечные ключи и ударный инструмент при закреплении круга